

расположением кистей на главном побеге (по срокам вступления в плодоношение различий нет). Общая урожайность – на уровне стандарта 'Андромеда'. Однако у этого гибрида крупные (средняя масса плода 127 г) плоды, не мельчающие до конца плодоношения, что обеспечивает более высокую стандартность (94 %) при отсутствии поражения плодов болезнями. При поражении растений и плодов болезнями, особенно столбуром, выход стандартных плодов снижается до 80 %, однако это выше на 5 %, чем у стандарта при этих же условиях выращивания.

Оба гибрида не поразились ВТМ, в средней степени поразились альтернариозом (процент развития болезни у F<sub>1</sub> 'Гвидон' – 50 %, у F<sub>1</sub> 'Салтан' – 55 %, у F<sub>1</sub> 'Андромеда' – 62 %).

УДК 631.527.

**Богдан В. З., Иванов С. А., Богдан Т. М.**

*РУП «Институт льна», ул. Центральная, 27, аг. Устье, Оршанский р-н, Витебская обл., 211003, Республика Беларусь, e-mail: bogdan\_v@tut.by*

## **ОЦЕНКА ДЕКОРТИКАЦИОННОЙ СПОСОБНОСТИ КОЛЛЕКЦИОННЫХ ОБРАЗЦОВ ЛЬНА-ДОЛГУНЦА**

Сорт в современных условиях является наименее затратным средством повышения урожайности и качества льнопродукции, что определяет конкурентоспособность продукции и рентабельность отрасли. Основным требованием, предъявляемым к волокну при использовании в высокотехнологичных отраслях промышленности, является однородность.

Приоритет в решении обозначенной проблемы принадлежит селекции, направленной на создание сортов льна-долгунца с заданными качественными параметрами волокна.

Цель исследований выделить образцы льна-долгунца, характеризующиеся высокой декортикационной способностью, равномерной мацерацией тресты по длине стебля, позволяющие обеспечить получение однородного короткого и длинного волокна.

Объектом исследований были коллекционные образцы льна-долгунца различного эколого-географического происхождения. Методы исследований – полевая закладка питомников, получение тресты методом росяной мочки, лабораторные измерения и учёты. Посев ручной рядовым способом с междурядьем 10 см, между образцами – 20 см. Площадь делянки 1 м<sup>2</sup>, норма высева 200 штук/1 м. п. визуально выполненных полноценных семян. Декортикационную способность определяли по показателю «отделяемость волокна» от древесной части стебля при помощи прибора для определения отделяемости «ООВ».

В получении однородного волокна, обеспечивающего низкую обрывность пряжи, определяющее значение имеют размерные показатели элементарных волокон и равномерность распределения их по длине стебля. Косвенными критериями оценки равномерности распределения волокон по длине стебля

являются мыклость и сбежистость стебля. Величина данных показателей зависит от диаметра и технической длины стебля.

Выявлены образцы, сочетающие высокие показатели технической длины (L), мыклости (M) и низкой сбежистости (D):

‘ЛД 147’ – (L – 761 мм; M – 613,71; D – 0,3 мм);

‘АР 7’ – (L – 793 мм; M – 585,24; D – 0,29 мм);

‘АР 5’ – (L – 754 мм; M – 605,62; D – 0,35 мм);

‘Росинка’ – (L – 750 мм; M – 622,41; D – 0,29 мм).

Хорошая отделяемость (4,0 ед. и более) наблюдалась у большинства образцов на 25 сутки. У образцов ‘Пралеска’, ‘Дашковский’ и ‘ЛД 147’ отделяемость более 4,0 ед. была на 28 сутки, у образцов ‘Богатырь’ и ‘Ninke’ – на 23 сутки. Срок вылежки льносырья составил 30 дней.

Наиболее равномерно процесс мацерации в различных частях стебля проходил у образцов ‘ЛД 147’, ‘Ninke’, ‘Росинка’ и ‘Богатырь’. Различия по отделяемости в различных частях стебля у них составил: ‘ЛД 147’ – 0,2 ед.; ‘Ninke’ – 0,9 ед.; ‘Росинка’ – 1,4 ед.; ‘Богатырь’ – 1,8 ед. Для сравнения у сорта ‘Бренд’ – 4,7 ед.

Высокое содержание длинного волокна в соломе было у образцов ‘АР 5’ (выход длинного волокна 32,8 %), ‘Atena’ (28,9 %), ‘Згода’ (27,0 %). Высокий номер длинного трепаного волокна (13-й) имели образцы ‘Ninke’, ‘Сюрприз’, ‘Белита’. У большинства других образцов волокно оценено номером 12, кроме образцов ‘Atena’ и ‘Evelin’, которые имели номер волокна 11.

Установлено, что образцы ‘Богатырь’, ‘Верас’, ‘Лето’, ‘Evelin’, ‘Ninke’ обладают высокой декортикационной способностью (отделяемость 6,6–7,3 ед.), что позволяет при существующей технологии переработки на льнозаводах обеспечить получение однородного и низкозакостренного как длинного, так и короткого льноволокна.

В условиях 2015 года по всем изучаемым показателям выделился образец ‘Ninke’, который обладал высокой декортикационной способностью (интенсивность вылежки), равномерностью вылежки по длине стебля и высоким качеством длинного трепаного волокна.

Таким образом, использование биологических особенностей культуры позволит получить льноволокно, отвечающее требованиям высокотехнологичных отраслей промышленности, что будет способствовать не только повышению экономической эффективности отрасли льноводства, но и промышленного сектора экономики в целом.

Использование выделенных образцов в селекционных программах позволит создать новый исходный материал льна-долгунца для селекции сортов, пригодных в различных отраслях народного хозяйства.